

Cykl pracy dźwigu samochodowego GMV

VL® 35

Przykładowy dźwig o 3 przystankach i 6m wysokości podnoszenia

Charakterystyka dźwigu:

Prędkość dźwigu: $v = 0,3 \frac{m}{s}$

Wysokość podnoszenia: $H_p = 6 \text{ m}$

Ilość przystanków : 3

Poziom „0”: 0,00 m

Poziom „-1”: -3,00 m

Poziom „-2”: -6,00 m

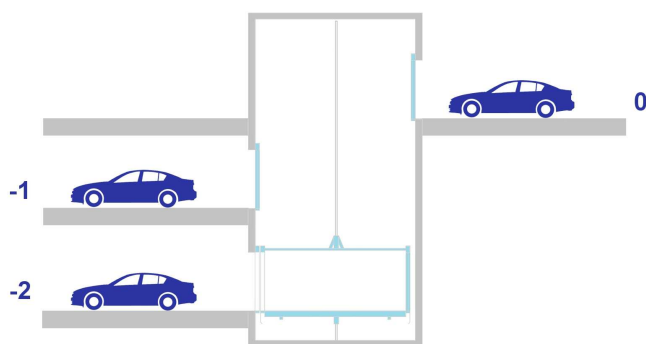


Tabela 1.1 Orientacyjne czasy przejazdu dźwigu GMV VL® 35 pomiędzy przystankami (w sek.):

	Przejazd z poziomu „0” na „-1”	Przejazd z poziomu „0” na „-2”
Otwarcie drzwi	4 s	4 s
Wjazd do kabiny i wyłączenie silnika pojazdu	20 s	20 s
Zadysponowanie dźwigu i oczekiwanie na zamknięcie drzwi	14 s	14 s
Zamknięcie drzwi	4 s	4 s
Start dźwigu	6 s	6 s
Przejazd	12 s	22 s
Otwarcie drzwi	4 s	4 s
Włączenie silnika pojazdu i wyjazd z kabiny	15 s	15 s
Zamknięcie drzwi	4 s	4 s
Przywołanie dźwigu na poziom „0” i otwarcie drzwi	17 s	27 s
Całkowity, orientacyjny czas jednego cyklu	1 min 40 s	2 min

Dźwigi samochodowe GMV VL® - najdoskonalsze urządzenia dźwigowe do przewożenia pojazdów jakie kiedykolwiek wymyślono.